

# BIP - Okręgowy Urząd Probierczy w Warszawie

<https://bip.oup.warszawa.gum.gov.pl/b11/urząd/wspolpraca-miedzynarodo/konwencja-o-kontroli-i/650,Konwencja-o-kontroli-i-cechowaniu-wyrobow-z-metali-szlacetnych.html>  
23.07.2024, 21:45



## Konwencja o kontroli i cechowaniu wyrobów z metali szlachetnych

Autor : Jarosław Tokarczyk

[j.tokarczyk@poczta.gum.gov.pl](mailto:j.tokarczyk@poczta.gum.gov.pl)

Celem Konwencji Metali Szlachetnych jest ułatwienie handlu wyrobami z metalami szlachetnymi, przy jednoczesnym zachowaniu uczciwego handlu i ochrony konsumentów uzasadnione szczególnym charakterem tych artykułów. W tym celu konwencja wprowadziła pierwszy międzynarodowy znak rozpoznawczy - Wspólną Cechę Kontroli (Common Control Mark - CCM) - wskazującą na rodzaj metalu szlachetnego i jego próbę.

Przykład oznaczenia wyrobu z metalu szlachetnego w sposób przewidziany Konwencją o kontroli i cechowaniu wyrobów z metali szlachetnych:



WSPÓLNA CECHA  
KONTROLI (CCM)



CECHA  
IDENTYFIKUJĄCA  
URZĄD PROBIERCZY




ZNAK WYTWÓRCY

750

PRÓBA

Rzeczpospolita Polska jest Członkiem Konwencji od 2005 r.

 [Lista](#) Państw Członków Konwencji o kontroli i cechowaniu wyrobów z metali szlachetnych.

Artykuły oznaczone Wspólną Cechą Kontroli (CCM) - wraz z krajową cechą identyfikującą urząd probierczy, znakiem wytwórcy (znakiem odpowiedzialności) i

cyfrowo wyrażoną w częściach tysięcznych próbą - są akceptowane bez dalszego testowania lub oznakowania przez każde z Umawiających się Państw. Tak więc, każde Umawiające się Państwo zezwala na importowanie i wprowadzenie do obrotu na swoim terenie towarów oznaczonych Wspólną Cechą Kontroli (CCM) bez obowiązku wcześniejszego badania i cechowania ich w krajowych urzędach probierczych. Oznaczenie Wspólną Cechą Kontroli nie wyklucza możliwości badania wyrobów z metali szlachetnych przez urzędy probiercze w kraju importera.


Każdy kraj należący do Konwencji o kontroli i cechowaniu wyrobów z metali szlachetnych może swobodnie określać normy wyrobów z metali szlachetnych, które mogą być produkowane lub wprowadzane do sprzedaży w jego granicach. Dlatego też kraje przyjmują do stosowania jedynie te wspólne cechy kontroli, które informują o próbie wyrobu zgodnej z ich przepisami.


Z 16 cech identyfikujących 16 ustalonych w Konwencji prób dla wyrobów z metali szlachetnych jedynie 5 cech jest używanych przez wszystkie Państwa - Członków Konwencji. Wynika to z faktu, że jedynie 5 takich samych prób obowiązuje we wszystkich tych państwach.

Są to cechy identyfikujące następujące próby:















Dla wyrobów ze stopu platyny:	950 ‰
Dla wyrobów ze stopu złota:	750 ‰ 585 ‰
Dla wyrobów ze stopu srebra:	925 ‰ 800 ‰

Platyna, złoto i srebro są definiowane jako metale szlachetne w większości Umawiających się Państw. Pallad, który został niedawno wprowadzony, nie wszędzie podlega obowiązkowi badania i cechowania jako metal szlachetny.

Wykaz państw akceptujących cechy konwencyjne dla palladu jest dostępny w kwestionariuszu w języku angielskim na stronie Konwencji [„Documents & Statistics”](#) 

Szczegółowe informacje na temat Konwencji o kontroli i cechowaniu wyrobów z metali szlachetnych znajduje się na stronie [Konwencji](#) 

## **TABELA CECH KONWENCYJNYCH:**

cenła dla wyrobów ze stopu dżta	cenła dla wyrobów ze stopu srebra	cenła dla wyrobów ze stopu złoty	cenła dla wyrobów ze stopu palladu
 999 ‰	 999 ‰	 999 ‰	 999 ‰
 916 ‰	 925 ‰	 950 ‰	 950 ‰
 750 ‰	 830 ‰	 900 ‰	 500 ‰
 585 ‰	 800 ‰	 850 ‰	
 375 ‰			

## Metadane

Data publikacji : 29.08.2017  
 Data modyfikacji : 15.10.2018  
[Rejestr zmian](#)

Podmiot udostępniający informację:  
 Okręgowy Urząd Probieńczy w Warszawie

Osoba wytwarzająca/odpowiadająca za  
 informację:  
 Jarosław Tokarczyk Wydział Nadzoru

Osoba udostępniająca informację:  
 Jarosław Tokarczyk Wydział Nadzoru

Osoba modyfikująca informację:  
 Jarosław Tokarczyk